

##### ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

**на воздухосборники (ресивера, емкости)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Организация |  | | | | | |
|  | | | | | | |
| ФИО |  | | | | | |
|  | | | | | | |
| Должность |  | | | | | |
|  | | | | | | |
| Страна |  | | Город |  | | |
|  | | | | | | |
| Индекс |  | Адрес |  | | | |
|  | | | | | | |
| Код города |  | Тел. |  | | | |
|  | | | | | | |
| Факс |  | E-mail: |  | | Http: |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Объем аппарата, м3 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. Характеристика рабочей среды: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - рабочее давление, МПа (кгс/см2) | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - минимальная и максимальная рабочая температура, оС | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - наименование | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - состав и концентрация | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - физическое состояние (жидкость , газ) | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - пожароопасность | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - взрывоопасность | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - класс опасности по ГОСТ 12.1.007 | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. Материал аппарата | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. Материал прокладок | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Необходимость испытаний на стойкость материала корпуса к межкристаллитной коррозии (для аппаратов из | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| высоколегированной стали) | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. Прибавка на коррозию, мм или скорость коррозии материала аппарата в рабочей среде, мм/год | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. Требуемый срок службы аппарата, лет | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. Требуемое число циклов нагружения за весь срок службы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. Место установки | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. Средняя температура самой холодной пятидневки при установке на открытых площадках или в помещениях без | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| отопления |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11. Тип аппарата (вертикальный, горизонтальный) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. Диаметр аппарата | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13. Диаметры технологических штуцеров | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *Дата заполнения:* | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Подпись | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М.П. | |

Опросный лист обязательно подтверждается печатью

##### Производитель рекомендует заказчику обратиться в специализированную проектную организацию для получения заключения о правильном выборе оборудования.