**

Опросный лист

**для заказа кожухо-трубных теплообменных аппаратов.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Организация | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ф.И.О. |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Должность | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Страна |  | | | | | | | | | | Город | | |  | | | | | | | | | | | Индекс | | | |  | | | |
| Адрес |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Код города | | | |  | | | | | | | Телефон | | | | |  | | | | | | | | | | | Факс | | |  | | |
| E-mail: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Http: | | | |  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Количество | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Площадь поверхности теплообмена, м2 | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Необходимые сведения** | | | | | | | | **Необходимые сведения** | | | | | | | | | | | | | | | **В межтрубном пространстве** | | | | | | | | **В трубном пространстве** | |
| Характеристика рабочей среды | | | | | | | | Наименование | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Физическое состояние | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Состав, концентрация, % | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Склонность к кристаллизации | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Температура кипения при давлении 0,007 МПа (0,7 кгс\см2) | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Взрывоопасность, воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004 | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Рабочие параметры процесса | | | | | | | | Рабочее давление МПа (кгс\см2) | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Рабочая температура, С | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Материал | | | | | | | | Деталей соприкасающихся с рабочей средой | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Деталей не соприкасающихся с рабочей средой | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Труб | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Тип уплотнительной поверхности фланцевых соединений | | | | | | | | Соприкасающихся с рабочей средой | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Соприкасающихся с теплоносителем | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Условные проходы штуцеров | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| Диаметр кожуха, мм | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип в зависимости от теплопередающих сред: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - с температурным компенсатором на кожухе | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| - с неподвижными трубными решетками | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пространственное расположение аппарата: Вертикальный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | Горизонтальный | | | | | |  |
| Наружный диаметр теплообменных труб, мм | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина теплообменных труб, м | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Количество ходов в трубах, шт. | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Средняя температура наиболее холодной пятидневки | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Категория установки аппарата по ГОСТ 15150 | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
| *Дата заполнения* | | | | | |  | | | | | | | | | | | | *Подпись:* | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | *М.П.* | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |

# *Опросный лист обязательно подтверждается печатью*