

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**для заказа фильтровального оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
| Компания |  |
| Отрасль |  |
| ФИО |  |
| Должность |  |
| Страна |  | Город |  | Индекс |  |
| Адрес |  |
| Код города |  | Тел. |  | Факс |  |
| E-mail: |  | Http: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Для заказа фильтра типа |  |
|  |
| в количестве |  | шт. на  |  | год |
|  |
| для предприятия |  |
|  |
| 1. Наименование суспензии |  |
|  |
| 2. В результате какого процесса образуется |  |
|  |
| 3. Химический состав твердой фазы |  |
|  |
| 4\*. Химический состав жидкой фазы |  |
|  |  |
| 5.1. Требуемые: производительность (размерность) |  |
|  |
| по суспензии |  | по фильтрату |  | по осадку |  |
|  |
| 5.2. Плотность суспензии, т/м3 |  |
|  |
| 5.3. Чистота фильтрата, мг/л |  |
|  |
| 5.4. Влажность осадка, % |  |
|  |
| 5.5. Допустимый размер твердых частиц в фильтрате, мкм |  |
|  |
| ***\* Примечание****: в графе 4 целесообразно указать конкретные числовые значения.* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Вопросы | Ответы |
| возможные | код | вписать или пометить крестиком \* |
| 1. | Содержание твердой фазы в суспензии (% массовые) наименование твердой фазы:

|  |
| --- |
|  |

 | менее 0,001 | 1-1 |  |
| 0,001 - 0,005 | 1-2 |  |
| 0,0051 - 0,01 | 1-3 |  |
| 0,011 - 0,5 | 1-4 |  |
| 0,51 - 1,0 | 1-5 |  |
| 1,1 - 4,9 | 1-6 |  |
| 5,0 - 10,0 | 1-7 |  |
| 10,1 - 30,0 | 1-8 |  |
| 30,1 - 70,0 | 1-9 |  |
| 2. | Температура фильтруемой суспензии, 0Скипения при давлении 0,07 МПа

|  |
| --- |
|  |

кристаллизации

|  |
| --- |
|  |

 | ниже –70 | 2-0 |  |
| -70 — -31 | 2-1 |  |
| -30 — -11 | 2-2 |  |
| -10 — 0 | 2-3 |  |
| 1 — 40 | 2-4 |  |
| 41 — 60 | 2-5 |  |
| 61 — 80 | 2-6 |  |
| 81 — 100 | 2-7 |  |
| 101 — 140 | 2-8 |  |
| более 140 | 2-9 |  |
| 3. | Характер твердой фазы суспензии | Кристаллический | 3-1 |  |
| С коллоидным вкл. | 3-2 |  |
| Аморфный | 3-3 |  |
| Волокнистый | 3-4 |  |
| Коллоидный | 3-5 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 4. | Крупность частиц твердой фазы, мкм: их содержание в суспензии, % | вписать % |  |  |
| более 3000 | 4-1 |  |
| 3000 — 1001 | 4-2 |  |
| 1000 — 251 | 4-3 |  |
| 250 — 75 | 4-4 |  |
| 74 — 41 | 4-5 |  |
| 40 — 10 | 4-6 |  |
| менее 10 | 4-7 |  |
| 5. | Плотность твердой фазы суспензии, т/м3 | Менее 1 | 5-1 |  |
| 1 — 2,5 | 5-2 |  |
| 2,6 — 5,0 | 5-3 |  |
| более 5,0 | 5-4 |  |
| 6. | Характер образующегося осадка | Зернистый, рассыпчатый | 6-1 |  |
| Прочный, ломающийся | 6-2 |  |
| Растрескивающийся | 6-3 |  |
| Липкий, мажущийся | 6-4 |  |
| Цементирующийся | 6-5 |  |
| 7. | Химическая активность жидкой фазы, рН | менее 2 | 7-1 |  |
| 2 — 5 | 7-2 |  |
| 5 — 11 | 7-3 |  |
| более 11 | 7-4 |  |
| наличие ионов хлора | 7-5 |  |
| 8. | Вязкость жидкой фазы, Па⋅с, (сПз) | менее 3 х 10-3 (менее 3) | 8-1 |  |
| (3 - 80) х 10-3 (3 - 80) | 8-2 |  |
| (80 - 300) х 10-3 (80 - 300) | 8-3 |  |
| более 300 х 10-3(более 300) | 8-4 |  |
| 9. | Требуется обогрев фильтра | Нет | 9-0 |  |
| Да | 9-1 |  |
| 10. | Категория (класс) производственного помещения по ПЭУ и ПИВРЭ | Не категорийное | 10-0 |  |
| В 1г | 10-1 |  |
| В 1б | 10-2 |  |
| В 1а | 10-3 |  |
| В Iа | 10-4 |  |
| В I | 10-5 |  |
| В II | 10-6 |  |
| 11. | Группа взрывопожароопасности продукта, ГОСТ 12-1.011-78 | Не категорийный | 11-0 |  |
| До ПА-Т2 | 11-1 |  |
| До ПВ-Т3 | 11-2 |  |
| Более ПВ-Т3 | 11-3 |  |
| Пожароопасный | 11-4 |  |
| 12. | Токсичность (физиологическая вредность выдел. паров), ГОСТ 12.1.007-76 | Не опасный класс | 12-0 |  |
| Малоопасный класс 4 | 12-1 |  |
| Умеренноопасный класс 3 | 12-2 |  |
| Высокоопасный класс 2 | 12-3 |  |
| Чрезвычайноопасный кл. 1 | 12-4 |  |
| 13. | Требуется герметизация | Нет | 13-0 |  |
| Да | 13-1 |  |
| 14. | Требуется местный отсос (вытяжной кожух) | Нет | 14-0 |  |
| Да | 14-1 |  |
| 15. | Требуется промывка осадка; расход промывной жидкости, % к массе влажного осадка; наименование промывной жидкости

|  |
| --- |
|  |

остаточное содержание растворимых веществ в осадке

|  |
| --- |
|  |

 | Промывка не требуется | 15-0 |  |
| Расход < 150 | 15-1 |  |
| Расход < 500 | 15-2 |  |
| Расход > 500 | 15-3 |  |
| Неограниченная с разбав-лением (репульпация) | 15-4 |  |
| 16. | Требуется разделение фильтрата и промывной жидкости | Нет | 16-0 |  |
| Да | 16-1 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 17. | Требуется применение вспомогательного намывочного материала | Нет | 17-0 |  |
| Да | 17-1 |  |
| 18. | В каком виде необходимо удалять осадок | Не имеет значения | 18-0 |  |
| В сухом относительно | 18-1 |  |
| В суспензированом (мокр.) | 18-2 |  |
| В пастообразном | 18-3 |  |
| 19. | Способ создания; величина перепада давления, МПа | вписать, МПа |  |  |
| Вакуум | 19-1 |  |
| Давление избыточное | 19-2 |  |
| Давление гидростат. | 19-3 |  |
| 20. | Используется после фильтрования | Осадок | 20-1 |  |
| Фильтрат | 20-2 |  |
| 21. | Основной конструкционный материал | Сталь углеродистая | 21-01 |  |
| Сталь коррозионностойкая(марку стали вписать) | 21-02 |  |
| Титановый сплав | 21-15 |  |
| Гуммирование (покрытие) | 21-16 |  |
| Пластмасса | 21-17 |  |
| Алюминий | 21-18 |  |
| Чугун | 21-19 |  |
| 22. | Требуемая фильтрующая поверхность, м2 | Вписать: | 22 |  |
| 23. | Требуемая степень механизации и автоматизации | Управление и выгрузка осадка вручную | 23-1 |  |
| Выгрузка ручная, управление дистанционное | 23-2 |  |
| Выгрузка механизи­ро­ван­ная управление ручное | 23-3 |  |
| Выгрузка механизирован­ная управление автоматич. | 23-4 |  |
| 24. | Приспособления | Не требуются | 24-0 |  |
| Шатровая крыша и т.д. | 24-1 |  |
| вписать |  |  |
| 25. | Вспомогательное оборудование | Не требуется | 25-0 |  |
| Требуется – тип. компл. | 25-1 |  |
| Требуется – нетип.комплперечислить | 25-2 |  |
| 26. | Результаты фильтрования на использованном фильтре; указать тип; для фильтров непрерывного действия указать скорость перемещения фильтрующей поверхности или число оборотов барабана

|  |
| --- |
|  |

поверхность фильтрования, м2

|  |
| --- |
|  |

 | Перепад давления, МПа | 26-1 |  |
| Производительн. (разм.) |  |  |
| - по суспензии | 26-2 |  |
| - по фильтрату | 26-3 |  |
| - по осадку | 26-4 |  |
| Конечная влажн. осад.% | 26-5 |  |
| Чистота фильтрата, мг/л | 26-6 |  |
| Толщина осадка, мм | 26-7 |  |
| Указать используемую фи­льтрующую перегородку | 26-8 |  |
| Продолжительность цикла или число оборотов | 26-9 |  |
| 27. | Результаты фильтрования на модели фильтровальной воронкиПоверхность фильтрования, м2

|  |
| --- |
|  |

 | Объем фильтрата (м3) или масса осадка (кг) по вре­мени (сек) с начала замера: |
| V1(C1) = t1= | 27-1 |  |
| V2(C2) = t2= | 27-2 |  |
| V3(C3) = t3= | 27-3 |  |
| V4(C4) = t4= | 27-4 |  |
| Перепад давления,МПа, Δр= | 27-5 |  |
| Толщина осадка, мм= | 27-6 |  |
| Конечная влажность осадка, % W= | 27-7 |  |
| 28. | Фильтрующая перегородка | Ткань (сетка) | 28-1 |  |
| Сетка под намывной слой | 28-2 |  |
| Металлокерамика | 28-3 |  |
| Бумага | 28-4 |  |
| Керамика | 28-5 |  |
| и т.д. (вписать) |  |  |
| 29. | Цель заказа | Для замены изношенного | 29-0 |  |
| Для нового производства при наличии опыта фильтрования | 29-1 |  |
| Для нового производства при отсутствии опыта фильтрования | 29-2 |  |
| Другие случаи (указать) | 29-3 |  |
| 30. | Фильтр выбран заказчиком на основании | Аналогии с другим производством | 30-1 |  |
| Опыта применения данного фильтра | 30-2 |  |
| Экспериментальных данных | 30-3 |  |
| Опыт и данные отсутствуют | 30-4 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Особые технические требования |  |
|  |
|  |
|  |
| Коды ответов, указанные в опросном листе (перечислить) |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Наименование, адрес и номера телефонов учреждения, которое заказывает фильтр |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Подписи ответственных лиц, удостоверенные печатью организации, заказывающей фильтр |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Дата заполнения листа М.П.

***Опросный лист обязательно подтверждается печатью***

Мы гарантируем, что информация, предоставленная Вами, не будет публично распространена или предоставлена третьим лицам.