##### ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

**для заказа сушилки типа БН с вращающимся барабаном**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Организация |  | | | | | |
|  | | | | | | |
| ФИО |  | | | | | |
|  | | | | | | |
| Должность |  | | | | | |
|  | | | | | | |
| Страна |  | | Город |  | | |
|  | | | | | | |
| Индекс |  | Адрес |  | | | |
|  | | | | | | |
| Код города |  | Тел. |  | | | |
|  | | | | | | |
| Факс |  | E-mail: |  | | Http: |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. На основании, каких данных принята сушилка с вращающимся барабаном: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | *экспериментальные данные* | | | | | | | | | |  | | *промышленный опыт* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | *другое:* | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. Наименование продукта и химический состав | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. Производительность по высушенному продукту, кг/час | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. Структурно-механические свойства продукта: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | *сыпучий* | | | | | | | | | |  | | | | | | *другое:* | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Размеры частиц по фракциям, мм | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. Характеристика продукта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | *невредный* |  | | *невзрывоопасный* | | | | | | | | | | | | |  | | *непожароопасный* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | *другое:* | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. Влажность продукта на входе в сушилку, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. Влажность продукта на выходе из сушилки, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. Температура теплоносителя на входе в сушилку, оС (не более 750) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. Температура теплоносителя на выходе из сушилки, оС (не более 120) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11. Насыпная масса продукта, кг/м3 | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. Коэффициент заполнения сечения барабана, % (не более 15) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13. Взаимное направление движения продукта и теплоносителя: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | *прямоточное* | | | | | | | | | | |  | | *противоточное* | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14. Метод обработки продукта, предшествующий сушке: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | *фильтрация* | | | | | | | | | |  | | | | | *центрифугирование* | | | | | | | | |  | | *другое:* | | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15. Источник тепла: | | | | | | |  | *газ* | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | ДТ | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | *другое:* | | | | | |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16. Место установки сушилки: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | *в помещении* | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | *открытая площадка* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17. Характеристика питающей сети двигателя привода сушилки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | *~50 Гц, 380 В* | | | | | | |  | *другое:* | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18. Тип внутренней насадки: | | | | | | | | | | | | | | |  | | *на входе – винтовая, затем – секторная* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | *на входе – винтовая, затем - лопастная* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | *на входе – винтовая, затем – лопастная, затем - секторная* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19. Материал частей, соприкасающихся с продуктом: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | *сталь Ст3пс2* | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | *другое:* | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20. Какая сушилка применяется в данный момент | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21. Типоразмер планируемой к применению сушилки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22. Необходимость в: | | | | | | загрузочно-разгрузочном устройстве | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | *есть* | | | | |  | | | | | *нет* | | | | | | | системе автоматики | | | | | | | | |  | *есть* | |  | *нет* |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| теплогенераторе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | *есть* | | | | |  | | | | | *нет* | | | | | | | газоочистке | | | | | | | | |  | *есть* | |  | *нет* |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23. Установочный чертеж (в случае поставки сушильной линии «под ключ») | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24. Другие параметры: | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *Дата заполнения:* | | | |  | | | | | | | | | | | | Подпись | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М.П. | | | | | | | | | |

Опросный лист обязательно подтверждается печатьюПроизводитель рекомендует заказчику обратиться в специализированную проектную организацию для получения заключения о правильном выборе оборудования.

##### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

**специализированной проектной организации заказчика**

На основании данного опросного листа, теплотехнических расчетов, свойств высушиваемого материала, опытных данных и проектных технологических параметров принимается сушилка БН:

|  |  |
| --- | --- |
| Размеры корпуса, м (диаметр корпуса х длина корпуса)  1х4; 1х6; 1,2х6; 1,2х8; 1,2х10; 1,6х8; 1,6х10; 1,6х12; 2х8; 2х10; 2х12; 2,2х10; 2,2х12; 2,2х14; 2,2х16; 2,8х14; 2,8х16 |  |
|  | |
| Тип насадки |  |
|  |  |
| Взаимное движение продукта и теплоносителя |  |
|  |  |
| Материал частей, соприкасающихся с продуктом |  |

Допускается выбор типоразмера сушилки заказчиком на основании данного опросного листа и опыта эксплуатации.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование, адрес и телефоны** **заказчика** |  |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование, адрес и телефоны специализированной проектной организации |  |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Организация | Должность | Фамилия | Подпись | Дата |
| **Заказчик** |  |  |  |  |
| **Спец. проектная организация** |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| *Дата заполнения:* |  |